

Perfiles de ingreso

Titulados en Ingeniería o Arquitectura e Ingenierías Técnicas o Arquitectura Técnica o Licenciaturas afines, así como títulos extranjeros equivalentes. Profesionales que cumplan la normativa de la UCA.

Criterios de admisión y selección

Dentro de los criterios de selección, primará la calidad del expediente académico y la experiencia profesional. Tendrán prioridad los estudios de Ingenierías sobre los restantes y dentro de ellos los de la rama Industrial sobre el resto.

Para los alumnos de primer ciclo de titulaciones nacionales y alumnos extranjeros se tendrá en cuenta la idoneidad de los estudios cursados y las carencias de formación, para establecer su trayectoria curricular, en caso de ser admitidos. (Se aplicará la normativa de los Master Oficiales de la UCA)

Número de créditos: 30 créditos ECTS

Horarios: De lunes a miércoles de 18:00 a 20:00 horas.
Jueves de 17:30 a 21:30 horas.



Fecha de inicio: 14 de octubre

Lugar de desarrollo

- Escuela Politécnica Superior
Avda. Ramón Puyol, s/n – Algeciras

Importe matrícula: 2250 €

Plazas: 20

Curso Académico 2008/2009

Formación Continua
y Títulos Propios

Inscripción:

Consorcio Tecnológico de Cádiz
C/ Benito Pérez Galdós, s/n – 1ª Planta

11002 Cádiz

T 956 070 373/72

F 956 070 371

www.fueca.org

"II EXPERTO EN MANTENIMIENTO"



Organizan:



Colaboran:



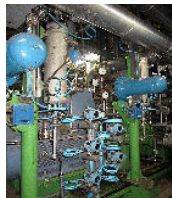
Presentación

El mantenimiento industrial constituye una rama de la ingeniería; en las empresas un gran número de técnicos ejercen funciones relacionadas con la ingeniería del mantenimiento. La ingeniería y gestión del mantenimiento necesita de una formación multidisciplinar, para conseguir una mejora continua de los planes y procesos de ejecución con vistas a alcanzar los valores óptimos de fiabilidad, disponibilidad, mantenibilidad y seguridad (RAMS) de las máquinas e instalaciones. Además se necesita conocer los procesos de producción.

El curso trata de dar respuesta a la demanda del sector industrial, de profesionales con formación específica en mantenimiento, completando la formación de los titulados.

Objetivos formativos

Formar a profesionales con una visión global e integradora de la función de mantenimiento en la empresa, para alcanzar altos grados de eficacia en los sistemas productivos de la empresa y así garantizar la ventaja competitiva tanto en los productos como en los servicios ofrecidos, impartida por profesores con una extensa experiencia profesional y con la realización de los créditos prácticos en las empresas que colaboran en el título.



Conocimientos y competencias

Conocer técnicas específicas de gestión de mantenimiento y de ingeniería de mantenimiento.

Conocer y aplicar las técnicas específicas de mantenimiento:

- mecánico.
- máquinas e instalaciones eléctricas.
- instalaciones térmicas y medioambiente.
- mantenimiento de edificios y obra civil.

Planificar e implementar políticas, estrategias, objetivos y planes de mantenimiento.

Liderar equipos de trabajo.

Organizar el trabajo y los recursos humanos y materiales.

Breve descripción de los contenidos

1. Fundamentos

Concepto. Tipos de mantenimiento. Ventajas, inconvenientes, aplicación. Gestión de equipos y repuestos. Gestión de actividades. Gestión de RR.HH.

2. Gestión económica

Presupuestos. Costes. Concepto de LCC. Renovación de equipos. Control de gestión: Indicadores; Cuadro de mando.

3. Mantenimiento correctivo

Concepto. Niveles. Proceso de trabajo. Niveles de urgencia. Planificación del mantenimiento. Programación del mantenimiento. Control de resultados. Documentación.

4. Mantenimiento preventivo

Concepto. Organización. Selección de equipos. Medida de la eficiencia. Lubricación. Rondas.

5. Mantenimiento predictivo

Fundamentos. Técnicas de mantenimiento predictivo: Análisis de vibraciones; Análisis de aceites; Termografía; Ensayos no destructivos; Ensayos eléctricos.

6. Análisis de fiabilidad

Fiabilidad. Disponibilidad. Mantenibilidad. Calidad en mantenimiento.

7. Gestión de repuestos

Selección de repuestos en stock. Gestión de stocks. Logística de repuestos y materiales de consumo para mantenimiento.

8. Técnicas de gestión

TPM. AMFEC. RCM. RBM. Análisis de averías. Auditoría de mantenimiento. Benchmarking.



9. Técnicas mecánicas

Alineación de máquinas. Equilibrados. Tribología. Predictivo por análisis de aceite. Predictivo por análisis de vibraciones.

10. Técnicas eléctricas

Preventivo y predictivo de máquinas eléctricas: Análisis espectral de vibraciones; Análisis espectral de corrientes; Ensayos para mantenimiento del sistema aislante. Preventivo y predictivo de transformadores: Análisis del aceite; Ensayos para el mantenimiento del sistema aislante; Ensayos para el mantenimiento del circuito eléctrico y magnético.

11. Mantenimiento reglamentario

Instalaciones eléctricas. Instalaciones de contra incendios. Equipos a presión. Instalaciones de gas. Instalaciones frigoríficas y de aire acondicionado. Ascensores y aparatos de elevación.

12. Mantenimiento, energía y medioambiente

Mantenimiento equipos de combustión. Mantenimiento de hornos y calderas. Mantenimiento de redes de vapor y fluidos térmicos (Purgadores). Emisiones, inmisiones y redes de control.

13. Mantenimiento de edificios y obra civil

Facility Management: Edificios, hospitales, hoteles. Mantenimiento de puentes y carretera.

14. Aspectos humanos del mantenimiento

Organización y planificación del trabajo personal. Procesos y toma de decisiones. Técnicas de negociación.